



# 4.244G

### عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه))	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) KVA	Engine Power توان موتور	
			kW	bhp
1500	Prime power توان اسمی	45	40	53.6
	Standby Power توان اضطراری	49.5	44	58.9

### Fuel Consumption (litres/hour) مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating اندازه توان	Standby power توان اضطراری	Prime power توان اسمی	%75 of prime power %۷۵ توان اسمی	%50 of prime power %۵۰ توان اسمی	%25 of prime power %۲۵ توان اسمی
	11.9	9.5	6.6	4.3	2.3



### Basic Technical Data

Number of cylinder: 4 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Naturally aspirated
Cooling: Water cooled
Cubic capacity: 4 liters
Bore: 101 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 16:1
Firing order: 1,3,4,2
Total lubrication system capacity: 7.5 liters
Coolant capacity (including radiator): 16 liters
Engine total weight (dry): 455 kg
Engine total weight (wet): 478 kg
Length x Width x Height (mm): 1000 x 690 x 1250

### مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۴ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: تنفس طبیعی
سیستم خنک کاری: آب خنک
ظرفیت حجمی: ۴ لیتر
قطر سیلندر: ۱۰۱ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۱۶:۱
ترتیب احتراق: ۱،۳،۴،۲
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۷/۵ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۱۶ لیتر
وزن خشک موتور: ۴۵۵ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۴۷۸ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۰۰۰ * ۶۹۰ * ۱۲۵۰

### Standard Specifications

Air filter:
Mounted air filter
Fuel system:
Rotary fuel injection pump
Mechanical governing
Single cartridge fuel filter and prefilter
Lubrication system:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick
Spin-on full-flow oil filter
Water cooled oil cooler
Cooling system:
Belt driven circulating pump
22" belt driven fan
Mounted radiator and pipework
Electrical equipment:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator
Switch for oil pressure
12 volts shut down solenoid
Cold start aid
Flywheel and Housing:
Cast iron SAE3 flywheel housing
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5
Mountings:
Front mounting brackets
Optional equipment:
Coolant temperature gauge
Lubrication oil pressure gauge and sender
Heater/Starter switch
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators
Rear mounting brackets

### مشخصات استاندارد

فیلتر هوا:
مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
سیستم سوخت:
مجهز به پمپ انژکتور آسیابی
گاورنر مکانیکی
فیلتر آبگیر، فیلتر سوخت و لوله های سوخت
سیستم روغنکاری:
مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
روغن سردکن آب خنک
سیستم خنک کاری:
مجهز به پمپ آب متحرک از طریق تسمه
پروانه ۲۲ اینچ
رادیاتور، لوله ها و ...
سیستم برقی:
شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
سوییچ فشار روغن
سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
کمک استارت هوای سرد
فلایویل و محفظه فلایویل:
دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۰-۱۱/۵
نوع نصب:
پایه های جلویی موتور
تجهیزات اختیاری:
گیج دمای آب
شمع و گیج فشار روغن
سوییچ استارتر
فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
پایه عقبی موتور

